

2016

パナソニックロード

来て、見て、触って 溶接のお悩みを解決いたします

Full Digital



YD-350VR1
CO₂/MAG



YD-500VR1
CO₂/MAG



PF3シリーズ
エアプラズマ切断機



YD-400VP1
CO₂/パルスMAG/MIG



The Arc Welding Robot System
Active TAWERS

●日時：12月10日(土) 10:00~16:00

ソリューションツアー開催時間 13:30~

〒661-0011 尼崎市東塚口町2丁目3番41号

株式会社ニッココーポレーション

尼崎営業所

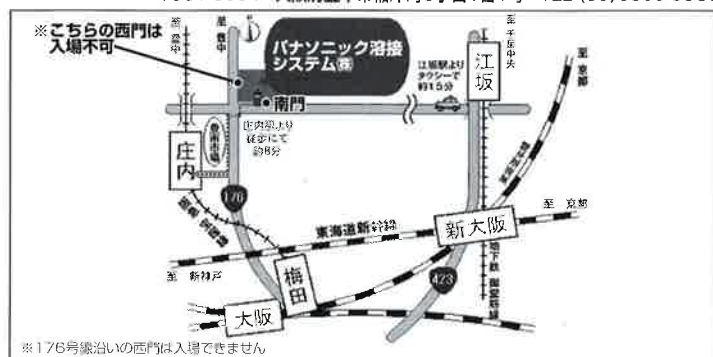
TEL 06-6429-4144(代)

FAX 06-6429-1568

★協賛

パナソニック株式会社

●会場：パナソニック溶接システム(株)
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号 TEL (06)6866-8535



ごあいさつ

拝啓 貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、この度、お客様に課題解決をご体感頂く「パナソニックロード」が本年も皆様の街にお伺いします。

2016年度は「新世代の高性能パルス溶接機 400VP1」「板厚指令、溶接ナビのCO2/MAG溶接機 350/500 VR1」と各種溶接機を展示・実演、紙芝居形式の講習と実演を合わせたソリューションツアーも開催し、課題解決のご提案をさせていただきます。

ご多用とは存じますが、是非ご来場頂きご高覧賜りますようお願い申し上げます。

謹白
パナソニック株式会社

第4弾

ソリューションツアー

同時開催!!

VR1 シリーズが高品質溶接をサポートします

● 薄板施工例



写真は350VR1です

YD-350/500VR1



350VR1
軟鋼：1mm 隅肉
条件：0.9mmφ 60A

低電流でもアーク安定
板厚1mmでも溶け落ちしにくい

● 500A機施工例



500VR1
軟鋼：9mm 隅肉
条件：1.2mmφ 130A

500A機1台で、
上進も、下向き溶接も
できる

デジタルリモコン



各種操作が手元で可能に!!
溶接機に立ち返る必要なし

設定項目例

電流、電圧、クレータ有/無、記憶、再生
ガス点検、波形制御 等々

※Ver.2.00(2015/9生産)以降が対象となります

溶接特性拡張ユニット



溶接特性の追加が
簡単にできます

特性例

- ①硬質アルミ 1.2φ
- ②軟鋼 0.6φ

※Ver.2.00(2015/9生産)以降が対象となります
※使用用途に応じた手配品が必要となります

板厚指令



リモコン操作による
板厚の入力で溶接条件設定可能

簡単に切断品質が向上したエアプラズマ切断機



YP-035/060/080PF3



軟鋼：板厚 t40.0mm 機種：80PF3

エアプラズマ切断 施工例



エアプラズマ ガウジング 施工例

※特殊材料に関しては、ワーク(テストピース)、ワイヤ等をご持参下さい。 ※搭載機種は、予告なく変更することがあります。